

## MANUFACTURE DE SANTRANGES

LE JARLAT – 45630 BEAULIEU

TEL : (33) 02 38 35 88 50 FAX : (33) 02 38 35 84 16

Web : [www.manuf-santranges.com](http://www.manuf-santranges.com)

E-mail : [manuf.santranges@wanadoo.fr](mailto:manuf.santranges@wanadoo.fr)

## DEFINITION DU REVETEMENT

VOS COORDONNEES :

Qté :

### 2) Dimensions des pièces à revêtir :

( nous fournir un croquis, un plan ou un fichier 3D )

#### PVC

- Ep. 1 à 4 mm, selon support
- Tenue en température : de -20°C à +80°C
- Dureté matière : de 55 à 90 sh. A
- Avec ou sans primaire d'adhérence
  
- **Avantages :** possibilité de réaliser des épargnes précises, d'épouser les formes de la pièce tout en masquant certaines imperfections grâce à l'épaisseur déposée. Bonne tenue aux acides, aux bases et aux hydrocarbures.
- **L'utilisation du 55-65 sh. :** pour ses capacités d'adhérence, de résistance à l'abrasion, l'absorption des vibrations, ...
- **L'utilisation du 80-90 sh. :** pour l'isolation électrique, l'impact des chocs, sa résistance au vandalisme, ...

#### Abcrite<sup>®</sup> (PE)

- Ep. 0,2 à 0,5 mm, selon support
- Tenue en température : de -60°C à +70°C
- Dureté matière : 58 sh. D
- Avec ou sans primaire d'adhérence
  
- **Avantages :** bonne résistance aux intempéries, aux acides, à la corrosion, aux UV.

#### Rilsan<sup>®</sup> (PA)

- Ep. 0,2 à 0,5 mm, selon support
- Tenue en température : de -40°C à +110°C
- Dureté matière : 75 sh. D
- Avec ou sans primaire d'adhérence
  
- **Avantages :** bonne résistance mécanique et chimique, bonne tenue aux solvants, à la corrosion et aux UV, compatibilité au contact alimentaire.

### 3) Préciser l'ambiance de fonctionnement :

Température d'utilisation : .....

Produit(s) en contact avec le revêtement : .....

Application / Utilisation de la pièce : .....

.....

.....

**Conseil :** nous recommandons un dégraissage, voire un sablage, avant traitement afin d'assurer une bonne accroche du primaire d'adhérence.